

成功案例： 口水娃

随着生活水平的大幅提升，中国消费者对于食品的要求也日益提升。从口感到功效、外观到品质，消费者都在用挑剔的眼光从各个方面考验着食品企业。有这么一家企业在激烈的竞争中凭借高质量的产品脱颖而出，赢得了消费者的喜爱。

苏州口水娃食品有限公司成立于2007年，是一家集研发、生产、销售于一体的休闲食品实体企业，该公司旗下的多款产品一经上市就受到了消费者欢迎。口水娃拥有“口水娃”“月亮街”和“江南每食”三大品牌，热销的产品包括葵花籽、兰花豆等炒货以及坚果产品、肉制品零食等。

在发展的过程中，口水娃始终遵循“以诚为道，以质取胜”的经营理念，致力于为消费者提供高品质的产品和服务。秉持着科技发展的理念，公司从2008年就开始引入现代化生产设备，以提高生产效率和保证产品质量，应对不断扩大的市场需求。

追求更好的产品质量，寻求更先进的分选技术

葵花籽的生产线通常分为生料产线和熟料产线。葵花籽的原料首先经过生料产线，剔除次品和杂质；之后干净的生料再进入熟料产线进行炒制或二次分选，最后的成品经包装后进行销售。

对于葵花籽加工企业而言，原料的采购途径多样，从而导致原料的含杂量较高且品质不稳定。如果仅依靠去石机、比重机等进行机械剔除，则仍需要大量人工进行筛选以确保成品品质。然而，考虑到人工挑选的可持续性，且由于部分杂质体积较小、颜色与好产品差异不大，造成人工不易识别和剔除，成为诸多厂家的生产瓶颈。

作为领先的食物加工商，口水娃很早就意识到了优化产线的重要性，并在生料产线上投入使用色选机，用于提高产品品质。但在使用过程中，口水娃逐渐发现，现有色选机主要依靠颜色分选，但是某些葵花籽中的杂质，如葵盘、结瘤等，由于颜色和葵花籽相近，只依靠色选技术无法剔除干净。另外，苍耳、动物粪便等异物也无法很好地剔除。因此，经过色选机挑选后的生料，仍需要10到15个工人进行挑选。

为了进一步优化产线，口水娃开始接触其他品牌。在接触陶朗品牌后了解到，作为分选设备的技术先行者，陶朗分选设备不仅具有强大的色选、形选功能，还集合了NIR、激光等一系列先进的光学分选技术。陶朗的销售人员根据现有产线遗留问题，同时从产能及资金投入等多方面考虑，推荐了TOMRA3C分选设备。这款设备为通道式分选设备，非常适合籽仁产品。



“陶朗设备的测试效果很好，基本上能把原料葵花籽里的杂质剔除干净，剔除后的葵花籽纯度很高，这样我们在分选后就不需要再安排人工做二次复选了。”

-口水娃食品有限公司，谢东平先生

NIR 技术有效解决原料杂质难题

在充分了解口水娃产线的实际情况后，陶朗采用TOMRA3C带NIR及RGB全彩相机配置的设备对口水娃的葵花籽原料进行了一系列的测试。陶朗成熟的NIR技术能够精准识别不同材质的物质特征，轻松辨别葵花籽和异物，从而实现高效的杂质剔除。

在测试过程中，陶朗的技术工程师根据口水娃不同的原料品种进行了程序设定，将之前易遗漏的葵盘、结瘤、动物粪便等剔除干净，其他的异物如石头、昆虫等也基本上能够一一剔除。根据目前的



难以剔除的杂质：结瘤、葵盘、动物粪便、苍耳

订单标准，生料产线已无需人工挑选。除此之外，由于NIR技术能够精准区分好产品和杂质，很少出现将合格产品误剔出去的情况，极大地降低了好产品的带出比，减少了原料的浪费。基于这样的分选效果，口水娃非常满意，从而确定了采购意向。

提高原料成品品质，降低熟料生产投入

在葵花籽的生产加工过程中，葵花籽原料在生料产线后，还需经熟料产线加工处理，最终包装销售。如果在生料产线上无法将杂质剔除干净，后续在熟料产线还需大量人工进行分选；或者考虑再次投入分选设备代替人工，保证成品品质。

然而葵花籽在炒制后，表面变得脆弱，经过色选机分选后极易损伤品相，造成“花皮”现象。花皮的葵花籽虽然不影响口感，但会影响消费者对品质的直观感受，降低消费体验，影响品牌形象。并且，花皮的葵花籽市场价较低，从而影响厂家的整体利润。

口水娃在生料产线上使用陶朗后，原料成品的纯度大大提高，后续熟料产线可不再投入新的分选设备，也可一定程度上减少人工，既节省了成本，也避免了成品的花皮现象。

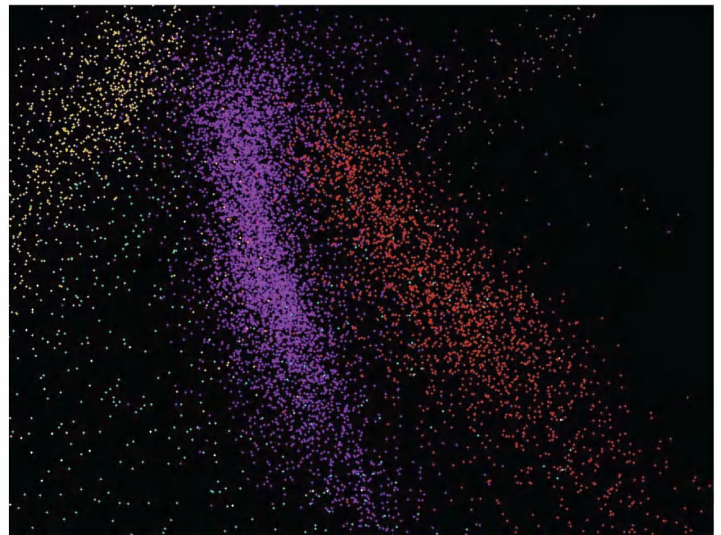
无忧售前和本地服务

技术和效果是口水娃认可陶朗的先决因素，除此之外，陶朗从测试、安装到后期维护的响应速度和专业的团队也给口水娃留下了良好的印象。在确定意向后，陶朗约一个月就提供了设备并调试完毕。目前在生产线上的使用效果也非常令人满意。



在引入TOMRA3C并顺利在产线上使用后，口水娃葵花籽产品的质量得到了有效保证。目前，该公司也在考虑扩大和陶朗的合作。口水娃是一家综合零食生产企业，除了葵花籽之外，在其他业务领域也需要分选机来保证品质。

在口水娃食品公司的负责人看来，陶朗不仅技术先进、产品线丰富，还有一套完善的服务体系。口水娃食品有限公司谢东平先生表示：“陶朗的人员非常专业，这给我留下了深刻的印象。我们在前期

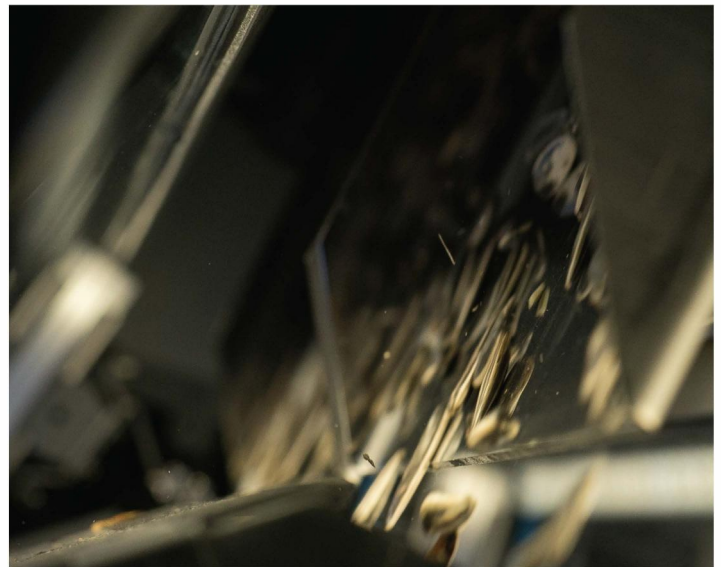


不同的物质在NIR的处理程序中会呈现不同的形态

的测试过程中有提出过变更分选需求的要求，陶朗的销售和技术人员都非常耐心和专业，很快就针对这些要求进行回复和方案的调整。”除了售前专业的技术支持，陶朗在中国拥有一支强大的售后服务团队，能够及时、快速响应客户的需求。

“陶朗的服务团队也很专业，在设备使用初期给我们做了设备的使用和基础保养培训。对于一些简单的问题，他们能够通过电话和微信给我们进行远程诊断，非常快速方便。我们很愿意和陶朗建立长期的合作关系。”

-口水娃食品有限公司，谢东平先生



陶朗是引领全球分选设备领域技术的厂家之一，致力于为客户提供高品质的产品和服务。在进入中国市场以来，陶朗为许多食品企业提供了优质分选解决方案，并获得了客户的一致好评。陶朗致力于分选技术的研发和持续改进，在未来会为更多像口水娃食品有限公司一样的蓬勃发展的食品企业提供优质的食品分选解决方案。



陶朗食品业务欧洲总部
Research Park Haasrode
1622 Romeinse straat,
203001 Leuven
BELGIUM
电话: +32 16396396
传真: +32 16 396 390
网址: tomra.com/food
邮箱: food@tomra.com

陶朗食品业务美国总部
875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
电话: +1 916 388 3900
传真: +1 916 388 3901
网址: tomra.com/food
邮箱: food.us@tomra.com

陶朗食品业务中国总部
中国福建省
厦门市湖里区
围里北路418号
电话: 0592-5720780
传真: 0592-5720779
网址: www.tomra.cn/food
邮箱: inquiry.China@tomra.com



扫码查看更多案例