



TOMRA

坚果和籽仁

生产商、包装商和加工商
的分选解决方案

目 录

每颗坚果 皆有所值	3
适用产品	3
陶朗优势	4
客户证言	4
技术	6
陶朗分选解决方案	8
产线范例	10
关于我们	11



微信扫一扫, 坚果籽仁案例抢先看

每颗坚果 皆有所值™

确保食品安全是提升消费者满意度和忠诚度的关键，而这也是陶朗为您创造竞争优势的切入点。安全且优质的产品不但能够为您提升效益，更能让您从竞争对手中脱颖而出。

深厚的知识根基

深厚的种植传统和丰富的创业实践让我们拥有变革食品行业的专业知识。

先进的智能科技

凭借引领行业的分选和分级设备，以及先进的人工智能解决方案，我们将技术转化为在食品行业的影响力。

紧密的客户合作

结合对本地的深入了解、全球丰富经验以及与客户长期合作，我们优化全球食品生产，与客户共同创造可持续发展的食品未来。



适用产品

杏仁
榛子
核桃
开心果
花生等



陶朗优势

保障食品安全

当今食品市场对异物剔除的要求越来越严苛。除了可见缺陷和异物外，陶朗的分选设备还能剔除肉眼看不见的有害物质及毒素，确保消费者能够毫无顾虑地享用美食。

提高产量

陶朗的设备能够将副产品从产品流中分离出来，将其归为特定的类别，从而保留更多的优质产品，提高总产量。

设备性能稳定

50年来在设备研发和产品管理的持续精进，结合客户宝贵的评价反馈，陶朗能够进一步优化其技术，从而保证设备性能稳定可靠、始终如一。

“

在做设备评估时，我们希望它能在三到五年内收回成本，而陶朗的TOMRA 5C就能做到。我们成功把巴旦木产能提高了20%-25%，不仅增加了产量，提升了效率，需要的人工也减少了。

Scott Eastom, 美国杏仁公司的首席运营官



“

不论是机器的生产效率还是与陶朗的合作关系，都让我们非常满意。

*Giancarlo Forno,
Barbero Nicciole公司客户服务总监*



“

维护、清洁都很方便，并能够快速完成，且不会影响设备的其他功能正常运行或影响其他部件的正常使用。

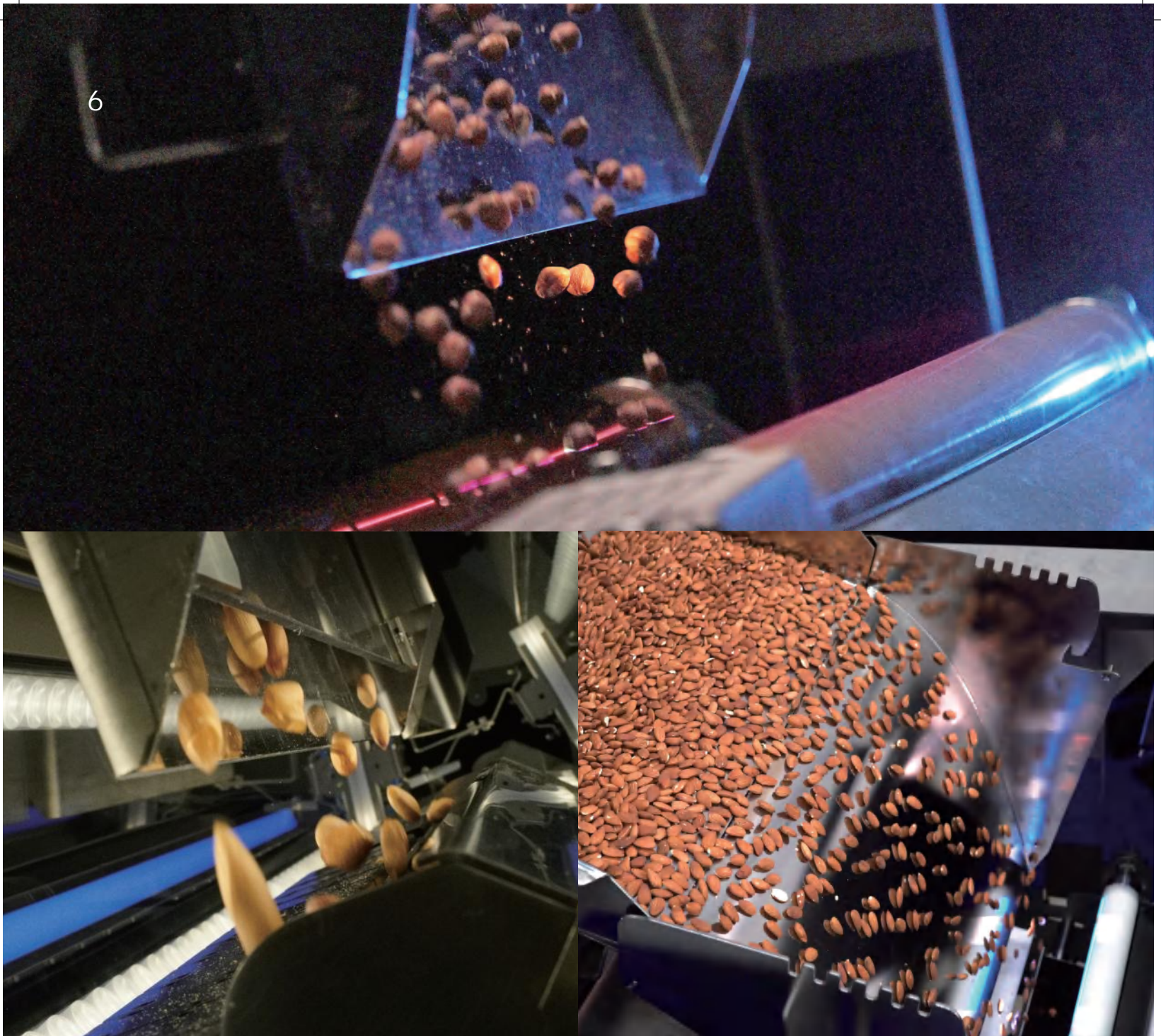
Philip Potgieter, Macridge公司老板

“

这台设备效果很好，让我们很放心。我们的产线通常都高枕无忧。

*Larry Milliner,
Sessions Company公司运营副总裁*





技术

激光

借助多种不同频率的脉冲照明装置，结合彩色光谱和红外线技术，陶朗设备能够检测到产品细微的颜色差异，同时加强杂质检测效果。其技术优点包括：无需校正、性能稳定、使用周期长、识别精度高、设备运转产生的热量低。

相机

彩色相机可对产品颜色、生物特性以及形状进行检测。其检测不仅依靠可见光，还结合使用近红外线、紫外线等多种光谱。陶朗开发了在业界首屈一指的特定光谱区间的高精度相机，是食品光学分选的理想选择。



生物指纹识别

陶朗的生物指纹识别技术使用可见光谱以外的近红外光谱对食品进行检测，可检测产品独有的生物特征，包括物体表面和内部的特定化学和分子差异及变化。

X 射线

X 射线技术可以有效检测产品的密度，不受产品大小、潮湿和脏污程度的影响。

人工智能

通过明确区分优质产品和不良品，陶朗为您提供珍贵的产线数据，让您实时掌握产线情况。

陶朗分选 解决方案



微信扫一扫，设备细节早知道

TOMRA 5X

TOMRA 5X 批量扫描产品，精准检测和剔除对食品消费者有害的异物。金属、玻璃以及外入或嵌入的小石子能够吸收比优良品更多的 X 射线，从而被精准检测出。TOMRA 5X 是陶朗全新推出的 X 射线分选机，将彻底改变您分选产品的方式。这款分选设备性能强大，集成了前所未有的对比度与清晰度，带来无法比拟的光学成像，有效减少生产损耗，提升产品升值空间，保证并提高企业盈利水平。此外，它操作简捷、易于维护、方便清洗、显著改善产品生产加工，切实推动您的业务发展。

- 具体因分选产品和机器型号而定。



TOMRA 5B

TOMRA 5B 能够根据产品表面特征进行检测，精准剔除坚果中颜色瑕疵品和各类异物。这款分选设备在研发过程中充分考虑到性能优化、食品安全和品质等客户关心的问题，结合多种先进的传感技术，并配有陶朗内部研发的高级算法，能够在大量的进料中精准识别每个产品的细小瑕疵。其独一无二的 360 度全方位扫描能够快速精准地剔除异物，不但提高分选效率，还显著提升产品质量，是保护品牌声誉的利器。

TOMRA 5C 共有四个型号可选：800、1200、1600 和 2000。

TOMRA 3C

TOMRA 3C 可以高效剔除坚果产品中的霉变、颜色和形状残缺品、梗、小石子、空壳以及玻璃等外来异物。集合先进的激光技术和 NIR 技术，TOMRA 3C 助您轻松应对坚果和籽仁分选的日常挑战。设备性能稳定可靠，确保您的产品满足严苛的食品安全和质量标准。每一处设计都旨在提高机器的操作便捷性，让您拥有更愉快的用户体验。

物料从料斗落在振动盘上，均匀分布在进料槽上。双边激光、近红外和双边摄像头对产品进行双面检测。几毫秒后，智能剔除系统将瑕疵品和异物精准剔除。优良品直接落入接收品槽，而瑕疵品则进入到剔除品槽。

TOMRA 3C 共有四个型号可选：1151、1751、2279 和 2843。



TOMRA 5C

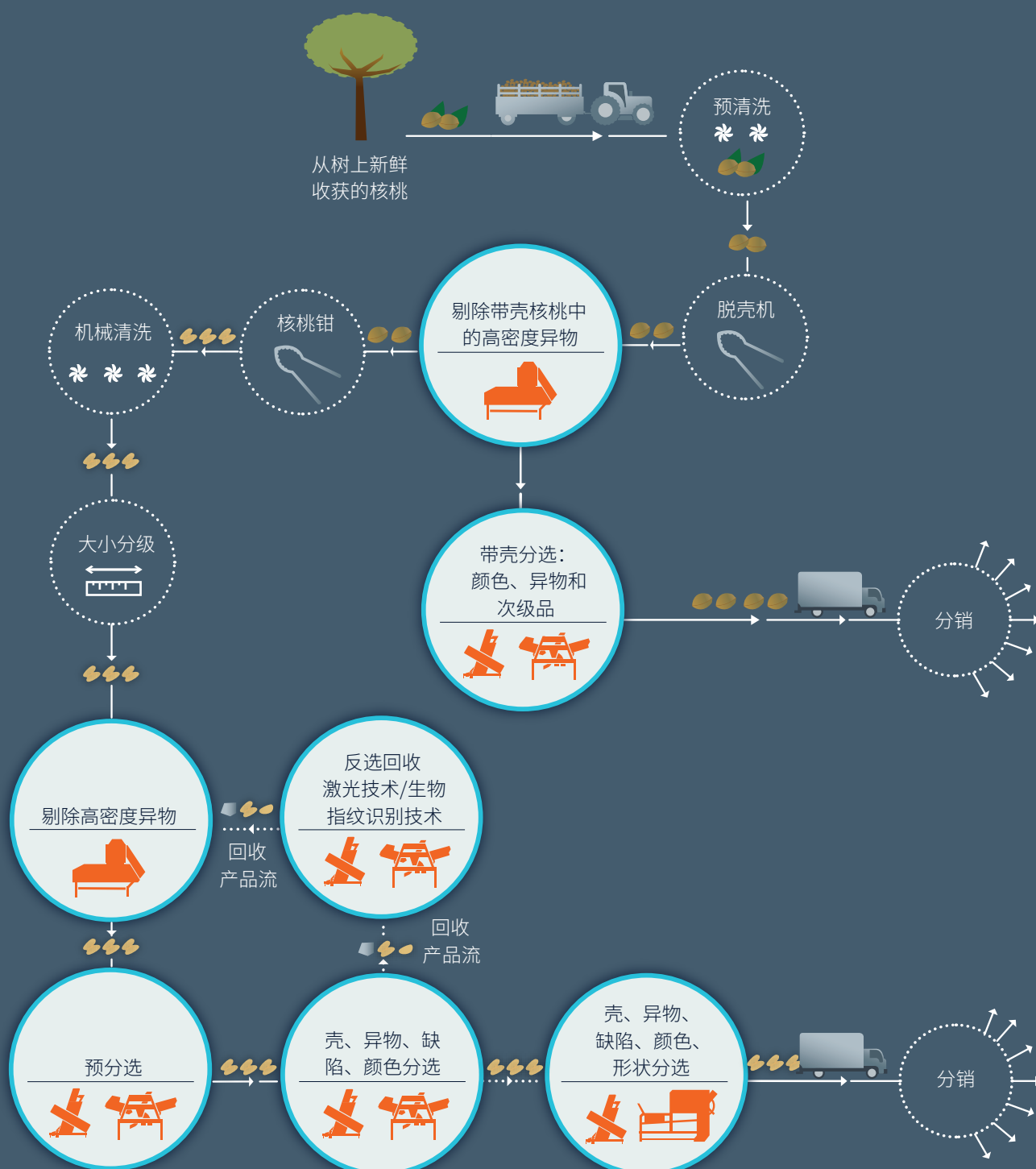
TOMRA 5C 通过剔除颜色瑕疵品、形状瑕疵品、各类异物等，确保提供安全健康的食品。这款设备作为陶朗全新一代的光学分选机，性能卓越，充分考虑食品企业的加工需求，界面更简洁，操作更便利。引领行业的传感技术与大数据云互联强强联手，精准捕捉每一个产品特征，清晰成像，不漏掉任何异物和瑕疵，帮助您的团队快速明智地决策，提高出成率和利润，提高投资回报率。

这款操作简便的分选设备，能够满足您现在和未来的需求。即使产能翻倍，也能保证性能表现始终如一，给您百分之百的安心。匠心独具的设计，减少卫生死角和清洗时间，进一步保障食品安全。选择 TOMRA 5C，不仅是对市场前沿技术的投资，更能为您的企业的成功未来保驾护航。



产线范例

陶朗根据客户的生产环境、产量要求以及其他具体需求，提供工艺规划建议，并在大量参考既有客户的经验后，结合客户产品的测试结果，最终确定设备的具体配置。



关于我们

陶朗食品为食品行业研发和制造基于传感技术的分选分级设备和整体的采后解决方案，变革全球食品生产，提高食品安全，减少食物浪费，确保每份资源皆有所值™。

我们持续创新的技术和算法，为马铃薯、水果、蔬菜、坚果籽仁、干果、海鲜肉类等食品行业的种植商、包装商和加工商提供分选分级解决方案。

这些尖端的光学分选、蒸汽去皮、品质分级和数据分析技术，帮助企业增加收益、提高生产效率、保障食品安全。

为更好地服务客户，陶朗食品在美国、欧洲、南美洲、亚洲和非洲等地设有区域总部、办事处和制造中心。

有关陶朗的更多信息，请访问 www.tomra.cn



陶朗食品全球分布





TOMRA

陶朗

变革全球食品生产方式
保障食品安全
减少食物浪费
每份资源, 皆有所值™

食品 . 资源回收 . 矿产 . 收集

如您有意对产品做一次免费的分选测试, 或者了解更多信息,
请访问陶朗官网: www.tomra.cn/food,
或扫描下方二维码, 电话联系我们。

