



inspectra²

内部品质分级系统
INSPECTRA²

Compac Inspectra²

Inspectra² NIR 平台具有突破性的生产性能，不仅能够提供更加精准的内部品质检测，还可显著降低企业的整体运营管理成本。

该系统采用近红外光谱（NIR）照射待检测的水果，并用独家算法对光谱进行分析，以判断其内部品质特征。

水果的外观是刺激消费者购买的重要因素，但最终决定消费者是否满意于整个消费体验的，是水果的内部品质。除了保护和提升您的品牌形象，NIR技术还能优化供应链，减少食物浪费，从而提升盈利能力。

Inspectra² 是Compac的最新内部品质检测平台，它能实现稳定的精准分级：保证每个等级的品质划一，且各批次的品质稳定。这款全新升级的设备更加容易实现产线集成，是成为近红外检测技术的领先代表。



打造优质水果品牌

您的品牌就是一切，Inspectra² 能够让消费者远离味道不好的水果，从而保护您的品牌。按糖分和干物质等不同的属性进行分级，可以确保每个等级的产品都被运往最合适的市场，从而获得最高的价值。Inspectra² 可确保终端消费者的愉快食用体验，从而提升渠道客户和消费者对产品和品牌的接受度。

去除内部瑕疵

Inspectra² 可以检测到常规手段无法发现的内部瑕疵。有了Inspectra²，不用将水果切开就能全面掌握其内部的品质信息。依靠这一功能，可以从较差地块上采摘的收成中，挑选出优质果，这样可以避免好的产品果园或者冷藏库被丢弃。

优化供应链

管理库存对任何一家企业而言都非常重要，尤其是保质期有限的产品。Inspectra² 让您可以根据水果的成熟度选择合适的出口市场，并让您据此优化供应链。要与供应链不同环节的客户打交道，根据柔软度对水果进行分级非常重要。

减少食品浪费

使用Inspectra²的水果包装企业能够从三个方面减少浪费。首先，能够从品质较差的地块中回收好的产品，避免好的水果混夹在品质较差的整批水果中，而被浪费。其次，可以最大限度减少分选过程中，对好产品的误判和误剔，从而让更多果品进入流通渠道。最后，对成熟度的准确判断，可以让品质合适的水果在合适的时间送达消费者手里。



inspectra²

“INSPECTRA² 不只是使参数建模更加简单，其最大的优势是保证不同产季和批次的水果品质始终如一。”

通用性: 确保一致的品质

Inspectra²的创新设计能够让在不同地点安装的分选通道，都依据相同的参数对水果进行分选，从而实现相同的品质分级。对包装商而言，这意味着操作人员只需要对单个光谱仪进行参数建模和管理，便能使每个通道都完成一致的结果。

轻松操作, 提升运营效益

连贯的硬件设计理念和改进的软件让操作人员能够快速掌握设备的日常操作。让他们在产季中，随水果的品种和品质的变化，快速调整和优化参数模型，大幅降低经营管理费用。此外，Inspectra² 便于在包装工厂的产线上安装，并可以更快地根据产品变化而调整分选参数。

高精度, 更精确

与前一代产品相比，Inspectra² 在精度上有了进一步的提升。精度的提高不仅可以更好地保证包装产品的品质，而且可以降低优良品的误剔率，减少剔除品中的好产品比例，避免不必要的浪费。

着眼全球

Inspectra²可以加装到客户产线的既有分选设备上。如果与 Compac 的 Spectrim 配合使用，能够提供全面完整的分级解决方案。

常见应用

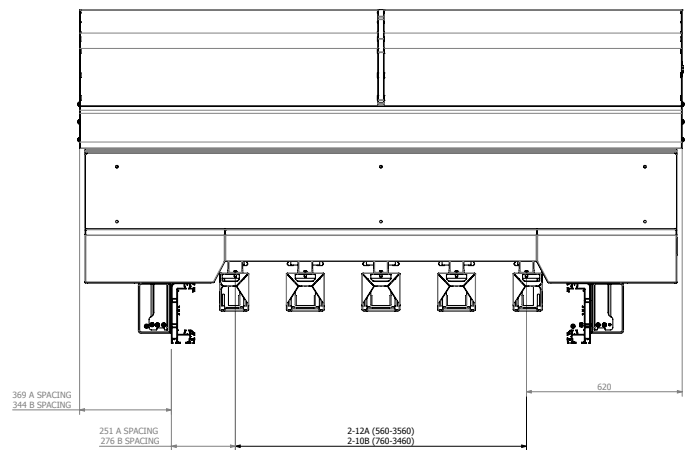
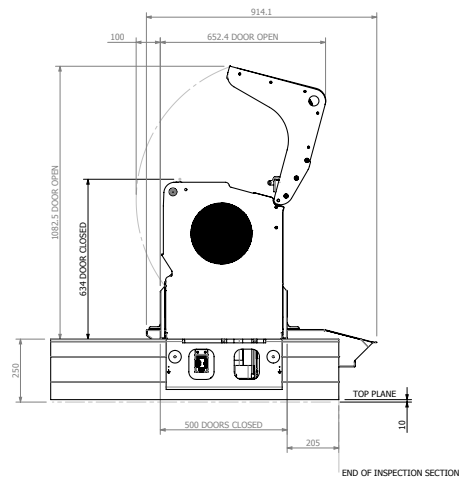
- 苹果包装企业包装前，用 Inspectra² 剔除有内部瑕疵的苹果，确保提供给消费者的产品没有品质之忧
- 猕猴桃包装公司利用 Inspectra² 可以确保每颗果实的干物质含量和糖度满足消费者的要求，提升消费者的口感体验
- 柑橘包装公司通常利用 Inspectra² 来选择高糖度的产品，以出口到对品质要求高的国家和地区
- 牛油果出口企业使用 Inspectra² 判断果实内的干物质含量，对产品进行分级，根据每个果子的成熟周期选择运输目的地，优化供应链

设备参数

重量

通道配置	设备重量-含运输框架(kg)
02A	600
02B	600
03A	645
03B	660
04A	695
04B	740
05A	745
05B	770
06A	795
06B	825
07A	845
07B	880
08A	895
08B	935
09A	945
09B	990
10A	995
10B	1045
11A	1045
12A	1100

尺寸



扫描二维码，
了解更多讯息

由于分选果品和设备配置的差异，以上参数会有所不同。且鉴于技术不断更新完善，参数可能会有变化，请以实际参数为准。