



# NIMBUS 光学分选机

如果您有意对产品做一次免费的分选测试, 或者了解更多信息, 请随时联系我们。

**陶朗食品欧洲总部**

地址: Research Park Haasrode 1622  
Romeinse straat, 20  
3001 Leuven  
BELGIUM  
电话: +32 16 396 396  
传真: +32 16 396 390  
邮箱: food@tomra.com  
网站: tomra.com/food

**陶朗食品美国总部**

地址: 875 Embarcadero Drive  
West Sacramento  
California 95605  
U.S.A.  
电话: +1 916 388 3900  
传真: +1 916 388 3901  
邮箱: food.us@tomra.com  
网站: tomra.com/food

**陶朗食品中国总部**

陶朗分选技术(厦门)有限公司  
福建省厦门市湖里区  
新丰二路8号日华大厦1A/E  
邮编: 361006  
电话: +86 592 572 0780  
传真: +86 592 572 0779  
邮箱: inquiry.China@tomra.com  
网站: www.tomra.cn



Nimbus自由下落式分选机结合了多种分选技术,可高效剔除异色品、异物和畸形、发霉、虫咬的产品,能够满足食品行业对食品安全和优质食品日益严苛的要求,是食品加工企业的理想之选。

## 多样化的检测技术

新一代自由下落式分选解决方案,采用激光技术和相机技术相结合,能对产品进行异物检测以及在空中实现对颜色和尺寸的识别。此外,陶朗研发的独有的生物指纹识别技术(BSI)可根据产品的生物学特性进行分选,结合另一款专利技术FLUOTM,能够精准检测出微量的叶绿素,更好地识别良品和瑕疵品的差异。其他先进技术还包括:SWIR技术能够区分含水份的产品和不含水份的杂质,AFMDTM能够进行高效的异物识别,DetoxTM能够检测真菌毒素。

## 优势概览

- 软件易于使用
- 自学能力强
- 无需校准
- 高产能
- 优化分选
- 清洁设计
- 延长运行时间、提高品质、产量和出成率
- 提高用户满意度
- 降低清洁和维护时间

## BSI+技术优势

Nimbus BSI 配有两种不同检测技术,其BSI识别模块主要针对异物检测,而BSI+检测模块提供更宽的光谱范围,除异物以外,还能识别其他产品瑕疵。

## 一键式分选

在产品识别过程中,软件将其特点与系统收录的数据进行比对后,确认是否剔除。操作员可灵活创建分选任务并自行监测和管理分选效果。



## 工作原理

入料振槽或料斗将产品均匀地散布在自由下落滑板上。产品下落到检验区后,在该处由激光、相机、BSI检测器或三者组合进行扫描。几毫秒后,空气喷阀的强大气流精确击中瑕疵品并剔除,优良品则继续沿原路径下落至底部的接收品区。

## 尺寸和规格

型号	尺寸				能耗	
	宽度	长度	高度	入料高度	功率	气压
<b>NIMBUS 640</b>	2200 mm (87")	3500 mm (138")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1ph: 4kVA 3ph: 2,5kVA	87-102 psi 6-7 bar
<b>NIMBUS 1200</b>	2660 mm (105")	4200 mm (165")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1ph: 4kVA 3ph: 2,5kVA	87-102 psi 6-7 bar

数据仅供参考,可能随实际应用而改变。