



NIMBUS 光学分选机

如果您有意对产品做一次免费的分选测试，或者了解更多信息，请随时联系我们。

陶朗食品欧洲总部

地址: Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM

电话: +32 16 396 396
传真: +32 16 396 390
邮箱: food@tomra.com
网站: tomra.com/food

陶朗食品美国总部

地址: 875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.

电话: +1 916 388 3900
传真: +1 916 388 3901
邮箱: food.us@tomra.com
网站: tomra.com/food

陶朗食品中国总部

陶朗分选技术(厦门)有限公司
福建省厦门市湖里区
新丰二路8号日华大厦1A/E
邮编: 361006

电话: +86 592 572 0780
传真: +86 592 572 0779
邮箱: food.china@tomra.com
网站: www.tomra.cn



Nimbus自由下落式分选机结合了多种分选技术,可高效剔除异色品、异物和畸形产品,能够满足食品行业对食品安全和优质食品日益严苛的要求,是食品加工企业的理想之选。

多样化的检测技术

新一代自由下落式分选解决方案,利用激光技术高效检测异物,并使用照相机对产品进行异色和形状分选。除了传统分选技术,Nimbus还可以根据肉眼不可见的生物学特性进行分选,例如,陶朗专利技术FLUO™,可以精准检测出微量的叶绿素,从而更好地识别良品和瑕疵品的差异,并据此提高分选效率。其他先进技术还包括:SWIR技术能够区分含水份的产品和不含水份的杂质,AFMD™能够进行高效的异物识别,Detox™能够检测真菌毒素。

优势概览

- 易于使用
- 减少维护工作量
- 自学习能力
- 无需校准
- 高产能
- 优化分选效果
- 延长正常运行时间,提高质量、产量和出成率
- 提高用户满意度

技术优势

自行研发的生物指纹识别(BSI)技术,能够扫描并识别产品的生物特性,通过与已有数据库进行比对,做出接收或剔除的判断。Nimbus整合了先进的BSI技术,是理想的品质分选和预分选设备。



工作原理

入料振槽或料斗将产品均匀地散布在自由下落滑板上。产品下落到检验区后,在该处由激光器、相机或两者组合进行扫描。几毫秒后,瑕疵品被一股精确、强大的气流击中,并被送往剔除区,而优良品则继续沿原路径下落至底部的接收品区。

尺寸和规格*

型号	尺寸				能耗	
	宽度	长度	高度	入料高度	功率	气压
NIMBUS 640	2200 mm (87")	3500 mm (138")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1ph: 4kVA 3ph: 2,5kVA	87-102 psi 6-7 bar
NIMBUS 1200	2660 mm (105")	4200 mm (165")	2450 mm (96")	2200 mm (86,4")	1ph: 4kVA 3ph: 2,5kVA	87-102 psi 6-7 bar
NIMBUS 1600	3050 mm (120")	5550 mm (219")	2450 mm (96")	2400 mm (94,2")	1ph: 4kVA 3ph: 2,5kVA	87-102 psi 6-7 bar

*数据仅供参考,可能随实际应用而改变。