



# BLIZZARD 光学分选机

如果您有意对产品做一次免费的分选测试，或者了解更多信息，请随时联系我们。

**陶朗食品欧洲总部**

地址: Research Park Haasrode 1622  
Romeinse straat, 20  
3001 Leuven  
BELGIUM

电话: +32 16 396 396  
传真: +32 16 396 390  
邮箱: food@tomra.com  
网站: tomra.com/food

**陶朗食品美国总部**

地址: 875 Embarcadero Drive  
West Sacramento  
California 95605  
U.S.A.

电话: +1 916 388 3900  
传真: +1 916 388 3901  
邮箱: food.us@tomra.com  
网站: tomra.com/food

**陶朗食品中国总部**

陶朗分选技术(厦门)有限公司  
福建省厦门市湖里区  
新丰二路8号日华大厦1A/E  
邮编: 361006

电话: +86 592 572 0780  
传真: +86 592 572 0779  
邮箱: inquiry.China@tomra.com  
网站: www.tomra.cn



Blizzard是一款自由下落结构的脉冲LED光学分选机，该设备性能高效，且具有性价比高的优势，是速冻果蔬行业保证产品品质的法宝。Blizzard分选设备通过不间断地持续扫描，可以高速、精准地剔除形状、颜色不达标的瑕疵品、表面有损伤或烂点的瑕疵品，以及各种外来杂质，由此保证食品安全以及消费者满意度，帮助客户提升收益。

## 稳定可靠的技术

陶朗自行开发的领先传感技术，辅以多种波长的脉冲LED照明系统，能够实现精确且稳定的颜色、形状和结构差异的识别，确保分选的准确性和效率。LED光源具有光照均匀、稳定的特点，且使用寿命长，所以Blizzard的照明系统不需要日常维护和校准。此外，在冷库等低温环境下，LED光源的发热率低，不会因设备的运行而影响周边环境温度。

## 客户收益

- 高效剔除各种外来杂质
- 形状识别更加精准
- 主动的LED照明背景
- 可剔除玻璃和透明的塑料碎片等杂质
- 用户友好型设计
- 日常维护简单
- 产能更高
- 专为冷冻果蔬产品和包装线设计

## 先进的设计理念

小间距的剔除系统使除杂更加精准，不但能提升终端产品的品质，还可以减少误剔，从而提高产出率。此外，Blizzard分选设备还能帮助客户节省人工成本。Blizzard设备采用了开放式的结构，且电源箱位于设备的末端，便于清洁和维护，有效地提升了使用的便捷性。



## 工作原理

设备顶部的入料振槽将产品均匀送到下滑槽中，然后沿下滑槽进入到检测区域，在脉冲LED照明的辅助下，由相机等多项技术对每个产品进行检测，几毫秒后，压缩空气喷嘴将瑕疵品和杂质喷射到剔除品区，优良品则直接进入接收品区。

## 尺寸和规格

型号	尺寸				能耗	
	宽度	长度	高度	入料宽度	功率	气压
<b>BLIZZARD 640</b>	1870 mm (74")	2850 mm (112")	1933 mm (76")	1940 mm (76")	3 ph+N 3 kVa	87-102 psi 6-7 bar
<b>BLIZZARD 1200</b>	2445 mm (96")	2850 mm (112")	1933 mm (76")	1940 mm (76")	3 ph+N 3 kVa	87-102 psi 6-7 bar

\*数据仅供参考，可能随实际产品应用而改变。