



# GENIUS 光学分选机

如果您有意对产品做一次免费的分选测试，或者了解更多信息，请随时联系我们。

**陶朗食品欧洲总部**

地址: Research Park Haasrode 1622  
Romeinse straat, 20  
3001 Leuven  
BELGIUM

电话: +32 16 396 396  
传真: +32 16 396 390  
邮箱: food@tomra.com  
网站: tomra.com/food

**陶朗食品美国总部**

地址: 875 Embarcadero Drive  
West Sacramento  
California 95605  
U.S.A.

电话: +1 916 388 3900  
传真: +1 916 388 3901  
邮箱: food.us@tomra.com  
网站: tomra.com/food

**陶朗食品中国总部**

陶朗分选技术(厦门)有限公司  
福建省厦门市湖里区  
新丰二路8号日华大厦1A/E  
邮编: 361006

电话: +86 592 572 0780  
传真: +86 592 572 0779  
邮箱: inquiry.China@tomra.com  
网站: www.tomra.cn



Genius分选设备配备了多种先进分选技术，让您的产品能够满足更高的食品安全要求。这款设备能够用于蔬菜、坚果、马铃薯及薯制品等多种食品的分选，高效检测并剔除异色品和异物，保证食品安全。

## 量身定制的方案

Genius是一款模块化设计的分选设备，能够根据您的特定需求进行定制。这款分选机配备了高分辨率的相机和激光，能够在不同的检测区域使用不同的检测技术组合进行检测，从而达到杰出的分选效果。

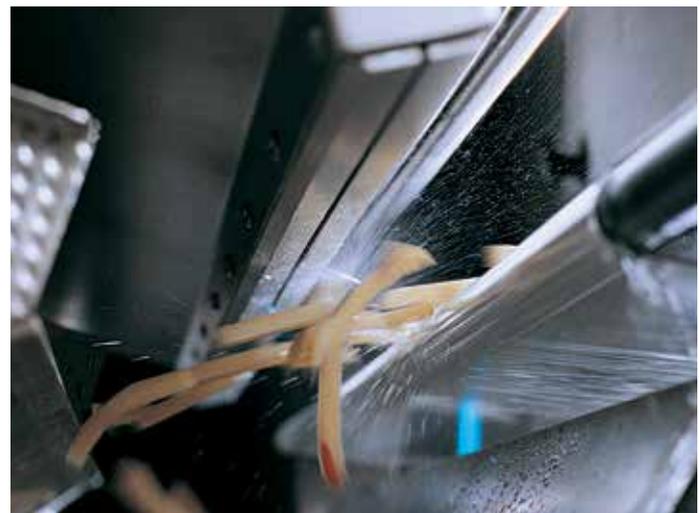
几毫秒内，识别到的剔除品将由压缩空气喷出，实现2路或3路分选，而优等品则继续进入到后续加工流程。针对不同的产品，可以安装选用不同尺寸的气阀。

## 先进的技术

高分辨率的彩色或单色相机能够对产品进行全面检测，无论产品是否位于皮带上，都能够确保对产品的颜色、结构、形状和生物特性的最佳检测效果。相机和激光能够搭配使用，在不同的检测区域提供不同的检测方案。例如，在一个区域将荧光灯和LED灯结合使用，在另一个区域使用紫外线或近红外线照明系统。Genius分选设备配备了多种先进的激光技术，如Fluo叶绿素检测技术、SWIR短红外线技术和Detox毒素检测技术等。

## 优势概览

- 使用便捷
- 产能更高
- 轻柔的产品处理
- 维护成本低
- 模块化设计/容易升级
- 快速实现投资回报
- 使用寿命长



## 工作原理

产品均匀地分布在入料传送带上。随后，相机和激光在多个检测区域对产品进行检测。几毫秒后，位于传送带尾端的剔除系统借助强有力的压缩空气将瑕疵品喷出，送到1个或2个不同的剔除品区域，而优等品则继续进入到下一个加工流程。

## 尺寸和参数\*

规格	尺寸				能耗	
	宽度	长度	高度	入料高度	功率	气压
<b>GENIUS 640</b>	1280 mm (50")	3470 mm (137")	2320 mm (91")	1150 mm (45")	3 ph+N 5.0 kVa	100 psi 7 bar
<b>GENIUS 1200</b>	1890 mm (74")	3720 mm (146.5")	2360 mm (93")	1150 mm (45")	3 ph+N 7.5 kVa	100 psi 7 bar
<b>GENIUS 1600</b>	2411 mm (95")	4160 mm (164")	2630 mm (104")	1150 mm (45")	3 ph+N 10.0 kVa	100 psi 7 bar
<b>GENIUS 2000</b>	2741 mm (108")	4630 mm (182")	2687 mm (106")	1150 mm (45")	3 ph+N 10.0 kVa	100 psi 7 bar

\*上述信息仅供参考，具体参数将根据实际需求进行调整。