



HALO

脉冲LED光学分选机

如果您有意对产品做一次免费的分选测试，或者了解更多信息，请随时联系我们。

陶朗食品欧洲总部

地址: Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM

电话: +32 16 396 396
传真: +32 16 396 390
邮箱: food@tomra.com
网站: tomra.com/food

陶朗食品美国总部

地址: 875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.

电话: +1 916 388 3900
传真: +1 916 388 3901
邮箱: food.us@tomra.com
网站: tomra.com/food

陶朗食品中国总部

陶朗分选技术(厦门)有限公司
福建省厦门市湖里区
新丰二路8号日华大厦1A/E
邮编: 361006

电话: +86 592 572 0780
传真: +86 592 572 0779
邮箱: inquiry.China@tomra.com
网站: www.tomra.cn



Halo是各类蔬菜水果特别包括马铃薯,黄桃桃半,胡萝卜光学分选领域的全球领军产品,在业内广受好评。其分选效率卓越,误剔率极低,是提升产品品质的利器。Halo分选机不但性能稳定、体积紧凑、使用寿命长,还在程序设计中引入了智能化和原料信息统计理念,无论多么复杂的操控和调节,都能在互动式的中英文触控屏上轻松点击实现。

技术简介

Halo分选机在传送带末端设置了上下两排光学传感器,对每一个皮带末端落下的产品进行空中全方位检测。Halo借助超清彩色相机和近红外技术,结合脉冲LED光源在特定光谱区间内进行识别和检测,分辨率高达1毫米。先进的技术组合不但能够精确识别分析颜色、形状、疤痕、斑点和异物等,还可检测到肉眼难以识别的瑕疵。皮带外空中检测不但能够确保全方位的清晰检测视角,分选更精准,而且大幅减少维护工作量。人性化设计理念和先进技术组合,使Halo成为业内领先的高效、精确、灵活、易操控的整薯整果分选设备。

产品处理轻柔

Halo的设计还充分考虑到了对产品的轻柔处理,避免在分选过程中磨损或磕碰优良产品。优等品不经任何碰触,平缓平稳地通过设备,二级品和三级品则由智能拨指精准送到相应的剔除品区域。如客户需要,还可实现更多等级的分选。

优势概览

- 易于安装
- 分选效果极佳,并且不受原料质量参差不齐影响
- 可减少高达80%的分选人工
- 可提升高达25%的产能
- 提高鲜果包装线效率
- 总产出可增加4%
- 降低运营成本
- 快速实现投资回报



工作原理

产品在入料传送带上均匀平铺并送往检测区,在传送带末端落下瞬间,接受上下两排传感相机同时扫描。几毫秒后,瑕疵品被智能拨指送往相应的剔除品区,而优良品则继续沿原路径落至底部的接收品区。

尺寸和规格*

型号	尺寸				能耗	
	宽度	长度	高度	入料宽度	功率	气压
HALO 500	1350 mm (53")	3120 mm (147")	1750 mm (83")	500 mm (20")	0.3 kVa	70 l/min
HALO1000	1850 mm (73")	3120 mm (147")	1750 mm (83")	1000 mm (40")	1.0 kVa	120 l/min
HALO 1500	2350 mm (93")	3120 mm (147")	1750 mm (83")	1500 mm (60")	2.0 kVa	180 l/min
HALO 2000	2850 mm (112")	3120 mm (150")	1750 mm (83")	2000 mm (80")	3.3 kVa	240 l/min

*数据仅供参考,可能随实际产品应用而改变。