TOMRA | FOOD

HELIUS
光学分选机

如果您有意对产品做一次免费的分选测试，或者了解更多信息，请随时联系我们。

陶朗食品欧洲总部
地址: Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
电话: +32 16 396 396
传真: +32 16 396 390
邮箱: food@tomra.com
网站: tomra.com/food

陶朗食品美国总部
地址: 875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
电话: +1 916 388 3900
传真: +1 916 388 3901
邮箱: food.us@tomra.com
网站: tomra.com/food

陶朗食品中国总部
陶朗分选技术（厦门）有限公司
福建省厦门市湖里区
新丰二路8号日华大厦1A/E
邮编: 361006
电话:+86 592 572 0780
传真:+86 592 572 0779
邮箱:inquiry.China@tomra.com
网站:www.tomra.cn

Helius自由下落式光学分选设备适用于坚果、干果、速冻及新鲜水果、速冻及脱水蔬菜等行业，能够识别并剔除异色次品、外形残缺品、虫蛀次品、带斑点的次品、各种外来杂质以及肉眼看不到的污染变质品等，是确保食品品质的最佳之选。

灵活多样的技术组合

Helius最多可装配12个激光信号源，能够快速精准地从好产品中识别出颜色和结构有缺陷的次品。Helius还可以根据产品的生物指纹特征进行分选。例如，借助陶朗专利技术FLUO™，该设备可以精准检测出极为微量的叶绿素，并以此作为参数区分良品和瑕疵品。其他先进的检测技术还包括：SWIR技术能够探测产品中的水份含量，Detox™能够检测出黄曲霉毒素。

优势概览

- 在各种运行环境中均可达到最佳效率
- 无需校准
- 体积小巧
- 可升级
- 自学习能力
- 减少维护工作量
- 操作简单

剔除瑕疵品快速精准，效果稳定

产品原料经过检测区后，立即下落至剔除系统所在区域。根据需要，剔除系统可灵活设置在产品流的前端或后端，对瑕疵品向前或向后进行剔除。以这种灵活的配置选项可提高剔除的精准度，在提升效率的同时，确保分选效果持续稳定。

工作原理

入料振槽或料斗将产品均匀地散布在下滑板上。产品沿滑板下落到检验区后，接受激光检测和扫描。几毫秒后，瑕疵品被精确、强大的气流击中，被送往剔除品区，而优良品则继续沿原路径下落至底部的接收品区。

尺寸和规格*

型号	尺寸				能耗	
	宽度	长度	高度	入料高度	功率	气压
HELIUS 640	2759 mm (109”)	3433 mm (135”)	2094 mm (82”)	2904 mm (114”)	1ph: 3kVA 3ph: 2,5kVA	29-87 psi 2-6 bar
HELIUS P 640	2759 mm (109”)	2784 mm (110”)	2486 mm (97,7”)	2483 mm (98”)	1ph: 5kVA	87-102 psi 6-7 bar
HELIUS 1200	3219 mm (127”)	4198 mm (165”)	2088 mm (94,8”)	2088 mm (82”)	1ph: 3kVA 3ph: 2,5kVA	29-87 psi 2-6 bar
HELIUS P 1200	3219 mm (127”)	2997 mm (118”)	2486mm (98”)	2486 mm (98”)	1ph: 5kVA	87-102 psi 6-7 bar
HELIUS 1600	3619 mm (142”)	5546 mm (218”)	2366 mm (93”)	2366 mm (93”)	1ph: 3kVA 3ph: 2,5kVA	29-87 psi 2-6 bar

*数据仅供参考，可能随实际应用而改变。