TOMRA | FOOD

SENTINEL II
光学分选机

如果您有意对产品做一次免费的分选测试，或者了解更多信息，请随时联系我们。

陶朗食品欧洲总部
地址: Research Park Haasrode 1622
Romeinse straat, 20
3001 Leuven
BELGIUM
电话: +32 16 396 396
传真: +32 16 396 390
邮箱: food@tomra.com
网站: tomra.com/food

陶朗食品美国总部
地址: 875 Embarcadero Drive
West Sacramento
California 95605
U.S.A.
电话: +1 916 388 3900
传真: +1 916 388 3901
邮箱: food.us@tomra.com
网站: tomra.com/food

陶朗食品中国总部
陶朗分选技术（厦门）有限公司
福建省厦门市湖里区
新丰二路8号日华大厦1A/E
邮编: 361006
电话:+86 592 572 0780
传真:+86 592 572 0779
邮箱:inquiry.China@tomra.com
网站:www.tomra.cn

Sentinel II 光学分选设备适用于多种食品的分选，特别是西红柿、桃和马铃薯等。这款设备采用最新的前沿照明和检测技术，是一款高效节能的分选设备。

量身定制的方案

Sentinel II光学分选机配有高分辨率的传感器，操作界面简单易用，能够有效剔除各种病害品和瑕疵品，如腐烂、青斑、晒伤、有瑕疵的产品。同时还能够剔除多种杂质异物，如秸秆、玉米芯、果核仁、塑料、玻璃、石头、木片和动物组织等。

Sentinel II分选机有三种尺寸可供选择，能够满足20-200吨/小时的产能需求，既适合季节性加工企业，也适合全年加工的企业。

综合这些优质性能，Sentinel II是一款经济、灵活且高效的分选设备，适用于多种不同的食品应用，能够获得快速稳定的投资回报。

先进的技术

陶朗的先进技术能够减少分选的人工需求，提高产品的品质，并显著降低停机时间，是各种不同规模的食品加工企业的理想选择。陶朗还提供了不同的配置参数供客户选择，如，客户可以根据需求选择双面或单面检测。这款设备配备了全新的脉冲LED照明和传感系统，能够保证始终如一的卓越分选性能，同时降低维护成本。

优势概览

- 投资回报率高
- 产出率更高
- 高产能，高效率
- 稳定可控的产品品质
- 稳定耐用的照明和传感单元
- 紧凑而牢固的设计
- 维护成本低
- 操作界面直观易用
- 分选过程中收集的数据可用于产线优化

工作原理

产品均匀地散布在入料传送带上，两侧的相机在产品下落过程中同时对其进行检测。几毫秒后，位于传送带尾端的智能拨指将识别到的瑕疵品和异物剔除，优等品则继续进入到下一个加工流程。

尺寸和参数*

型号	尺寸				能耗	
	宽度	长度	高度	入料高度	功率	气压
SENTINEL II 1000	1000 mm (40”)	2748 mm (108”)	1332 mm (53”)	710 mm (28”)	3 ph+N 1.0 kVa	100 psi 7 bar
SENTINEL II 1600	1600 mm (64”)	2748 mm (108”)	1332 mm (53”)	710 mm (28”)	3 ph+N 2.0 kVa	100 psi 7 bar
SENTINEL II 2000	2000 mm (79”)	2748 mm (108”)	1332 mm (53”)	710 mm (28”)	3 ph+N 3.3 kVa	100 psi 7 bar

*上述信息仅供参考，具体参数将根据实际需求进行调整。