



TOMRA
SORTING SOLUTIONS

RECYCLING

铝材 冶炼厂

先进传感分选技术
实践最优品质



铝分选： 超稳定的高质量

您所面临的挑战：满足废铝再熔融和再提炼的高质量标准。

某种程度上，由于汽车制造企业希望制造出越来越轻的车身结构，使其对于铝的需求日益增加。为了获得可使用的铝合金，制造商需要向再生铝中添加足够的原铝以稀释其浓度并最终满足下游工艺要求。但实际上，还有一定量的其它金属

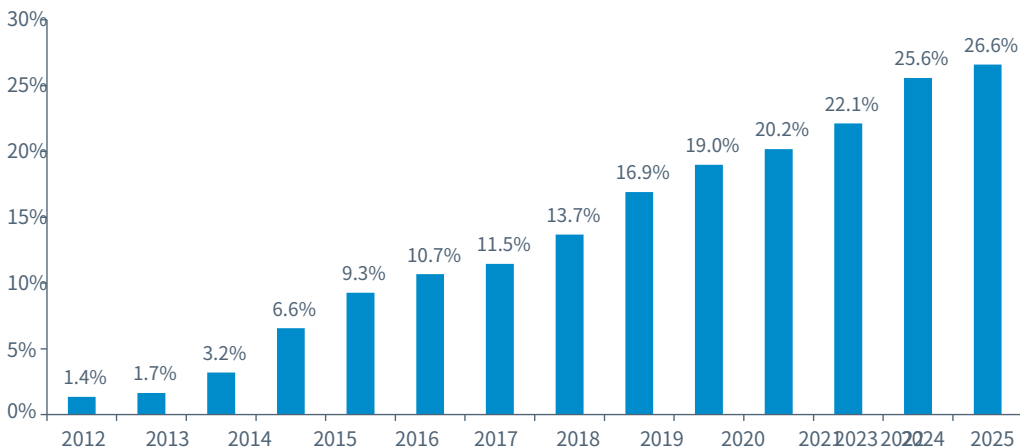
（杂质）存在于铝液当中没有有效分选。因此，越少的金属含杂质将促使更多的再生材料利用以替代原铝的用量。

我们的方案：以最经济的方式获得超高的金属纯度。

传感器分选非常适用于铝分选，高精度的X-TRACT可将再生铝中的2系，7系合金以及高密度金属分出

使剩余产品纯度达98-99%。和一次原铝生产相比最高节能95%。冶炼厂可获得全新且更加廉价的材料来源。灵活的系统可在模块化的基础上进行进一步整合，因此相对较低的初始投资——以及快速的投资回报。

北美洲轻型汽车的用铝量



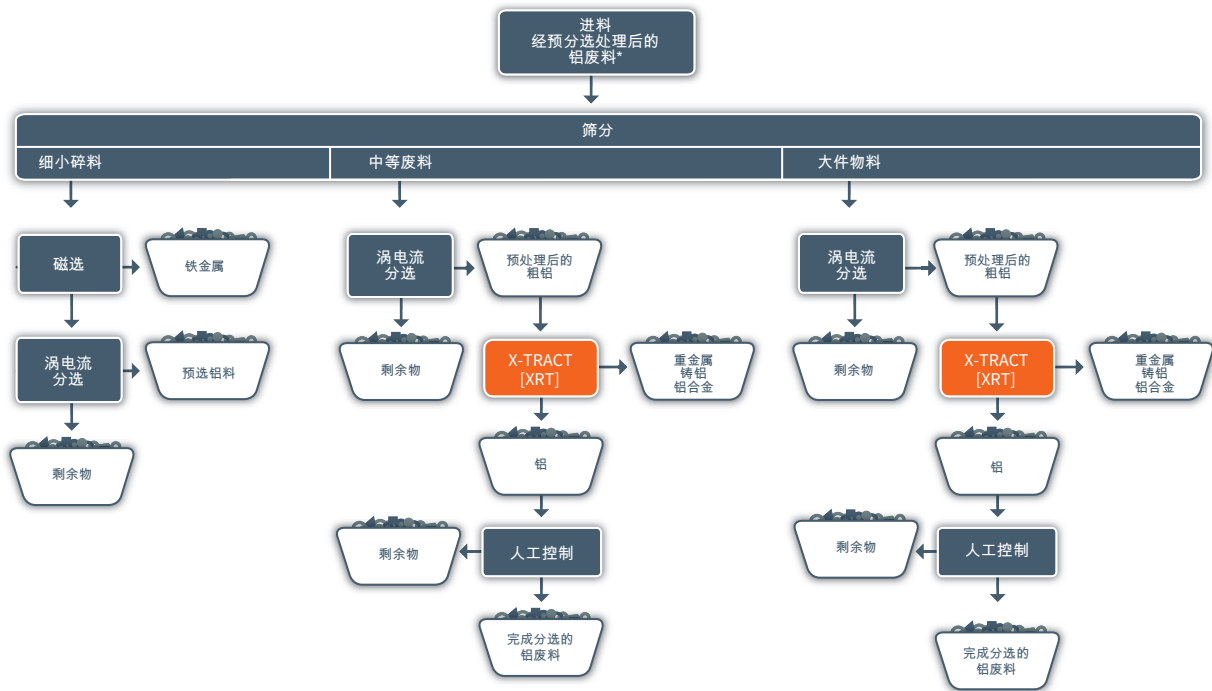
数据来源：2015年杜克公司 (Ducker) 在全球范围内的北美洲轻型汽车铝含量报告：车体和密封组件中的铝含量，由陶朗分选资源回收事业部进行提纯

陶朗解决方案： 无缝衔接、灵活多变

在预处理方面的投入，如粉碎机、电子废料或废物加工厂

涡电流分选出来的报废汽车破碎料/预分选物料——再进入X-TRACT (XRT) 设备，目的是从重金属、2系铝合金和7系铝合金中分选出铝。

最终产出：纯度高达 99% 的高价值单一碎料。



* 原料来源：包括破碎料厂，电子废弃物工厂以及其他固体废弃物工厂等预处理工艺

“传感分选技术的使用对我们来说是全新的尝试。比起传统的分选方式，给我们带来更多的优势。陶朗分选设备的安装实现了对更多特定级别废料的购买和加工。必须肯定的是：目前为止，我们对于 NOWA SÓL 工厂取得的成果感到十分满意。”

Alumetal 公司的业务拓展经理 Andrzej Slupski

陶朗分选 优势

高产能
高稳定
高产量
高利润

成熟的工艺
耐用的设备
经过全球多个项目应用测试

采用专有的，领先的技术为客户：
减少停机时间
提高处理能力
降低能源损耗

“陶朗关怀”行动：
提供更好的全方位售
后服务


分选技术
投资回报周期短

灵活的解决方案
易于分选线集成

陶朗集团分选事业部旗下的资源回收业务是传感分选技术的行业翘楚，
为废旧资源和金属回收行业提供尖端解决方案。
至今，我们已在80多个国家安装了6000多台设备。
依靠广泛的行业经验和卓越的客户服务，
我们向客户提供多样化的高效分选和分析解决方案，
适用于广泛的产品应用领域。

欲了解详情，请查询官网：
www.tomra.cn/recycling

 **TOMRA**
SORTING SOLUTIONS | 陶朗分选 资源回收

 ISO 9001 认证

资源回收业务总部
TOMRA Sorting GmbH*)
Otto-Hahn-Strasse 6
56218 Mülheim-Kärlich
Germany
Phone: +49 2630 9652 0
Fax: +49 2630 9652 101
recycling-sorting@tomra.com

陶朗分选技术(厦门)有限公司
福建省厦门市湖里区火炬园新
丰二路8号日华大厦一层
电话: 0592- 572 0780
传真: 0592-572 0779

