

城市生活 垃圾

先进传感分选技术
实践最优品质



回收 创造价值

灵活的自动化分选，在整个回收再利用价值链中至关重要，是实现收益最大化的关键。如今，已有超过100家工厂使用基于传感的分选技术，从混合城市固体废弃物中回收塑料、混合纸、纸板、金属等可回收材料。尽管各个国家和地区的情况千差万别，自动化分选都能提供既符合当地要求、又能实现可持续发展的盈利方式。

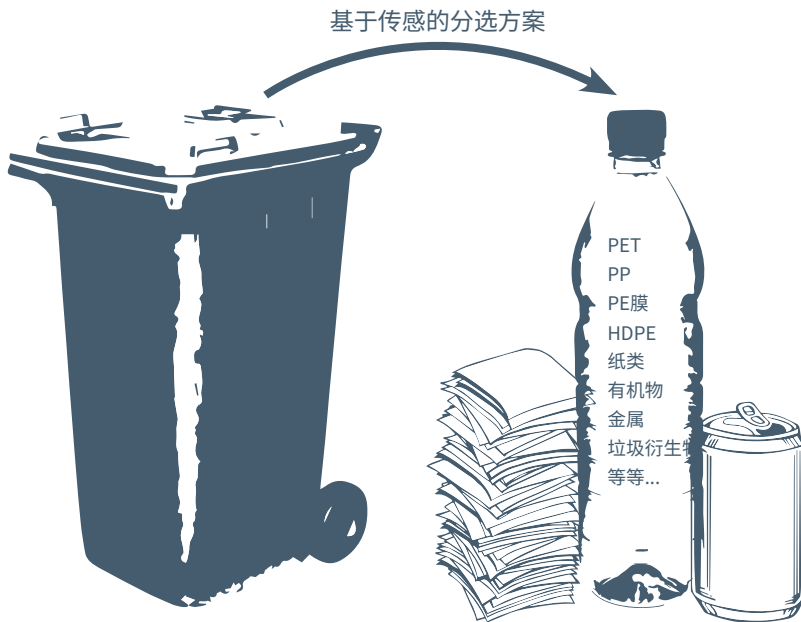
作为业内的领军企业，陶朗不但专业知识丰富，深谙工艺技术，还对各种废弃物特性了如指掌，其领先技术能够从城市固体废弃物中高效分离有回收价值的各类材料，造福千家万户。

案例：废弃物管理体系

减少填埋场对于维持未来的生态平衡至关重要。

欧盟2008/98/EC号法令规定，为了最大限度地实现环境的可持续发展，所有废弃物均应妥善处理。关于生活废弃物，该法令规定，50%的特定材料应该被回收再利用*。目前许多地区都尚未达到法律要求。不论是对于混合垃圾收集体系，还是源头分类收集体系，高效的城市固体废弃物分选解决方案可以帮助实现上述目标。

* 欧盟法令 2008/98/EC

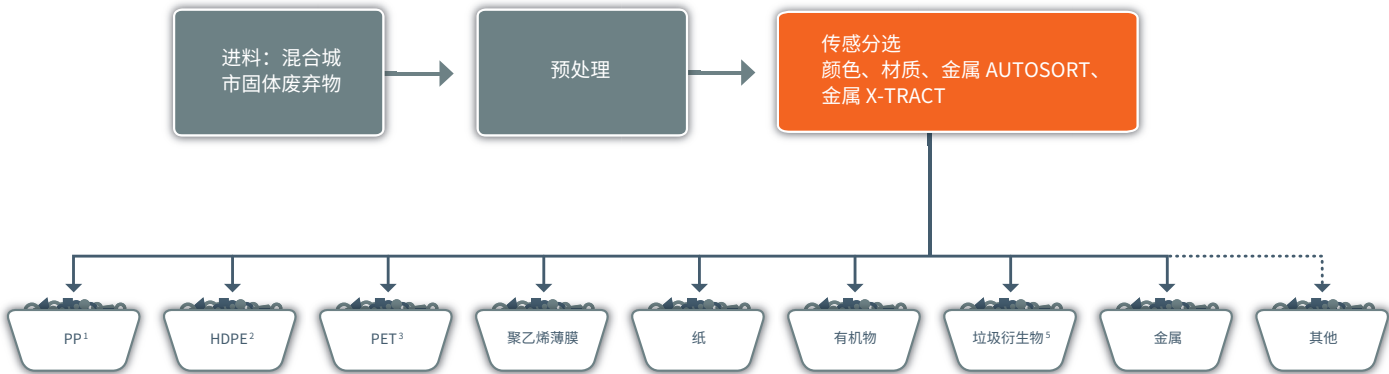


陶朗解决方案： 无缝衔接、灵活多变

全球每年回收的城市固体废弃物达数十亿吨。

通过破袋、筛分、金属分离、弹道筛分等前分选工序，对进料进行初步分类。由此极大地提高了传感分选设备的效率和效能，即使进料脏污也不会影响分选效果。

陶朗检测技术包括近红外光谱 (NIR)、可见光光谱 (VIS)、X射线投射 (XRT) 以及金属传感器等，并且各种技术可结合使用，可灵活整合到任何分选系统。与人工分选相比，自动传感分选技术更加高效，可将物料损失和运行成本降至最低。



卓越品质
始终如一

陶朗 优势

陶朗分选设备
为回收行业提供
最高水平且最稳定的产品

依托成熟广博的行业经验
和专业的技术知识
为客户量身定制解决方案
满足每位客户的独特要求
实现最优分选效果

陶朗设备能够有效确保
产品品质卓越且稳定从
而缩短投资回报周期

领先的专业技术造就
强劲高效且性能稳定的设备
帮助客户减少停机时间
显著提高产能
并将能耗降至最低

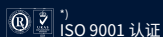
协同业内合作伙伴
共同开发成熟的工艺流程
和创新设计理念

模块化设计
简约化集成

享受“陶朗关怀”提供的
全方位优质服务

陶朗集团分选事业部旗下的资源回收业务是传感分选技术的行业翘楚，
为废旧资源和金属回收行业提供尖端解决方案。
至今，我们已在80多个国家安装了6000多台设备。
依靠广泛的行业经验和卓越的客户服务，
我们向客户提供多样化的高效分选和分析解决方案，
适用于广泛的产品应用领域。

欲了解详情，请查询官网：
www.tomra.cn/recycling



我们的所有宣传资料均使用100%再生纸印刷。陶朗分选的创新科技为再生纸的生产提供有效支持。

资源回收业务总部
TOMRA Sorting GmbH*)
Otto-Hahn-Strasse 6
56218 Mülheim-Kärlich
Germany
Phone: +49 2630 9652 0
Fax: +49 2630 9652 101
recycling-sorting@tomra.com

陶朗分选技术(厦门)有限公司
福建省厦门市湖里区火炬园新
丰二路8号日华大厦一层
电话 : 0592- 572 0780
传真: 0592-572 0779

