

# 再生 塑料应用

先进传感分选技术  
实践最优品质



# 品质提升

要想从再生塑料中提纯生成全新食品级的塑料包装，必须达到非常高的，始终如一的质量水平。

## 案例A：瓶到瓶

要加工成全新透明瓶子的PET瓶片成分必须满足极高的纯度要求： $<100\text{ppm}$  含杂质。为实现将物料中剩余的有机物，金属，PVC或杂色的PET瓶片剔除，须对混合在其中的大量细小杂质(2-12mm)进行稳定又快速的检测。最高能高效的方法即根据颜色和材质对物料进行分选。

采用陶朗最新的分选系统，能帮助您稳定地生产高品质的再生塑料，从而获得更高的利润及更丰厚的投资回报。



# 我们的解决方案： 完善而灵活

## 步骤1：预处理

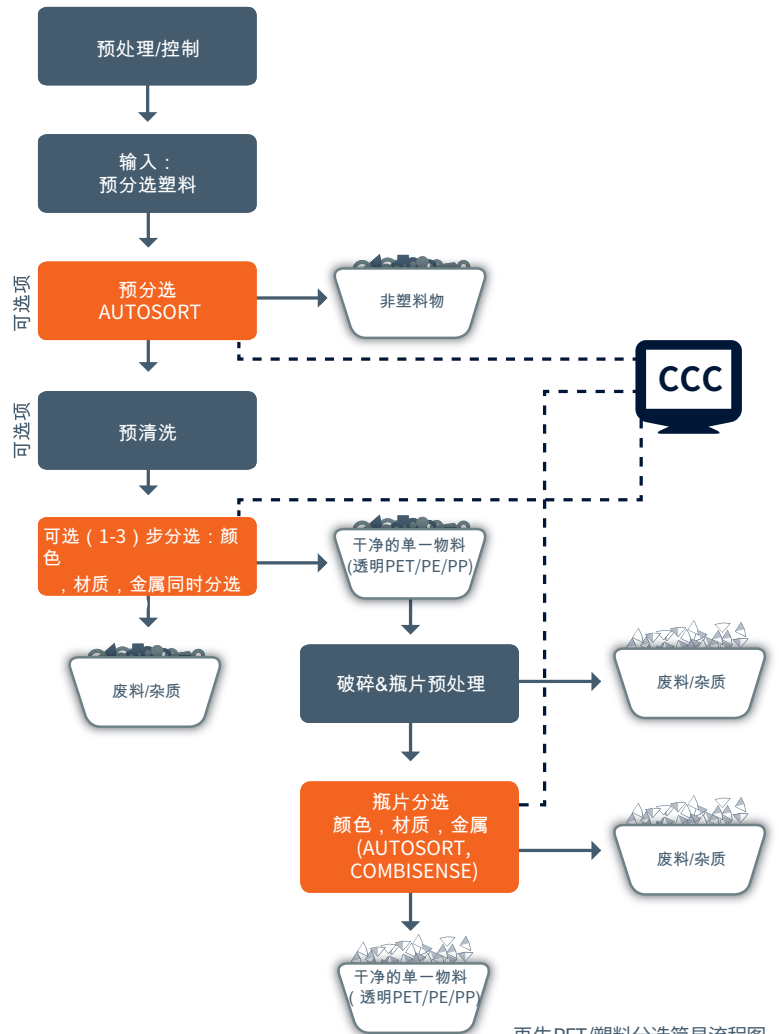
预分选的废塑料里含有PET瓶和一些杂质。您可接入AUTOSORT设备，以对人工或自动预分选过的物料进行稳定的质量控制。

## 步骤2：3步分选塑料

预分选过的物料将继续通过AUTOSORT的多通道分选程序，其先进的传感器能够根据颜色和材质对物料进行检测，其他杂质，有色金属及杂色物料将被剔除。该步骤输出料为：单一物料组分、纯度高达99.97%。输出塑料将进入破碎，清洗及干燥3道工序

## 步骤3：瓶片分选

回收后的瓶片被筛分成0-2mm和>2-12mm两个尺寸。AUTOSORT瓶片分选设备再根据颜色和材质对物料进行检测，其他杂质，有色金属和杂色物料将被同时剔除。该步骤输出料为：高达<100ppm纯度，误剔率低至<1%的PET。完全达到瓶到瓶循环回收利用的要求。



再生PET/塑料分选简易流程图

卓越品质  
始终如一

# 陶朗 优势

将AUTOSORT与  
AUTOSORT *FLAKE*分选设备  
结合使用，为塑料行业提  
供最高水平且最稳定的产  
品。

可提供<100 ppm纯度的  
分选效果  
实现100%的塑料回收再  
利用

提供稳定且高质量的产出  
是陶朗设备回报周期短的  
关键因素。

采用专有的，领先的技术  
为客户：  
减少停机时间  
提高处理能力  
降低能源损耗

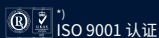
协同客户，共同发展成熟  
的工艺流程和设备设计

模块化设计并  
易于工艺集成

“陶朗关怀”行动：  
提供更好的全方位售  
后服务

陶朗集团分选事业部旗下的资源回收业务是传感分选技术的行业翘楚，  
为废旧资源和金属回收行业提供尖端解决方案。  
至今，我们已在80多个国家安装了6000多台设备。  
依靠广泛的行业经验和卓越的客户服务，  
我们向客户提供多样化的高效分选和分析解决方案，  
适用于广泛的产品应用领域。

欲了解详情，请查询官网：  
[www.tomra.cn/recycling](http://www.tomra.cn/recycling)



我们的所有宣传资料均使用 100 %再生纸印刷。陶朗分选的创新科技为再生纸的生产提供有效支持。

资源回收业务总部  
TOMRA Sorting GmbH\*)  
Otto-Hahn-Strasse 6  
56218 Mülheim-Kärlich  
Germany  
Phone: +49 2630 9652 0  
Fax: +49 2630 9652 101  
[recycling-sorting@tomra.com](mailto:recycling-sorting@tomra.com)

陶朗分选技术(厦门)有限公司  
福建省厦门市湖里区火炬园新  
丰二路8号日华大厦一层  
电话：0592- 572 0780  
传真：0592-572 0779

