



主要应用领域

报废汽车破碎料
金属回收

电子垃圾 - WEEE
印刷电路板、线缆、铝

电线回收
线缆与电线材料

木材
碎木料

炉渣分选
回收黑色金属和有色金属

你知道吗?

报废汽车回收已有75年的历史。目前，报废车辆被拆解后，80%的材料得到了回收再利用。



FINDER



多传感器系统



智能物体识别软件



模块化设计



设备特点

陶朗的FINDER分选设备凭借其高效分离和提纯金属碎片的性能，已占据金属回收市场的主导地位。其SUPPIX®技术能够精准识别金属物质，从而获得极高的金属回收率和材料纯度。灵活的模块化设计和智能识别(IOR)相结合，使这款设备适用于多种混合垃圾和废旧金属的分选。无论原料组成多么复杂，都能够带来最大的金属回收率。



技术亮点

SUPPIX®技术
Z-TECT技术
智能物体识别技术(IOR)



设备参数

1200	1800	2400	阀组	阀间距			
宽度	2,000mm	宽度	2,600mm	宽度	3,200mm	TS400	6.25 (1:1)
传送带宽度	1,200mm	传送带宽度	1,800mm	传送带宽度	2,400mm	TS1500	6.25 (1:2)
传送带长度	4,000mm	传送带长度	4,000mm	传送带长度	4,000mm		
设备总长度	6,420mm	设备总长度	6,420mm	设备总长度	6,420mm		
高度	2,120mm	高度	2,120mm	高度	2,120mm		
重量*	3,800kg	重量*	4,600kg	重量*	6,100kg		
功耗*	5kW	功耗*	5.5kW	功耗*	7.5kW		

* 以上数据供参考。实际参数依据应用和入料情况不同而变化。详细信息可联系陶朗 获取



无忧之选

FINDER设备功能广泛，可针对各种复杂的废旧金属混合料完成高效分选



扫码了解更多

